EZS Identtechnik GmbH - Welserstrasse 4 - DE-87463 Dietmannsried - Deutschland / Germany
Tel. +49 (0)8374 – 23 444 - info@e-z-s.de

Bedienungsanleitung

Matrix Remover for Epson C7500

THIS PRODUCT IS CERTIFIED:

CE RoHS COMPLIANT 2002/95/EC

Eine externe Stromversorgung von 100 / 240VAC - 2,5A bei 24V ermöglicht es einer elektronischen Schaltung, über den Spannarm die Einstellung der Drehzahl und der Drehrichtung vorzunehmen. Als Schutz dient eine 4A-Sicherung.

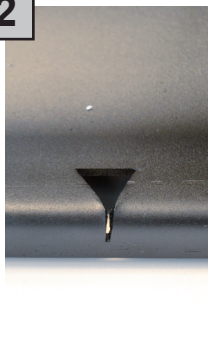
Achtung
:
Stellen Sie vor dem Starten eines neuen Jobs immer sicher, dass die Abfallmatrix aus dem vorherigen Job entfernt wurde. Befestigen Sie die Matrix von einem Etikett anderer Größe nicht an einer vorhandenen Rolle. Dies führt zu einer ungleichmäßigen Umhüllung, wodurch das Material läuft

Hinweis zur Verarbeitungsumgebung:

ca. 50% Luftfeuchtigkeit und ca. 22° Grad Celsius / 72 Grad Fahrenheit sind die optimalen Bedingungen für die Lagerung und Verwendung von Etikettenmaterial. Lagern Sie das Etikettenmaterial in Plastikschutzhüllen. Teilweise gebrauchtes Material umwickeln. Lagern Sie Lagerbestände nicht direkt auf Betonböden.
Das Etikettenmaterial sollte vor der Verwendung 72 Stunden in dieser Umgebung konditioniert werden. Wenn Medien unter diesen Bedingungen nicht gespeichert werden, kann dies zu Problemen mit der Medienspannung führen. Zu viel Feuchtigkeit führt dazu, dass sich Etiketten an den Rändern kräuseln!

1

2



Befestigen Sie den Matrixentferner mit den beiden Knöpfen an der Druckerplatte und richten Sie ihn an der Führungen aus (Bild 2).

2

Befestigen Sie den Drucker auf der Druckerplatte.

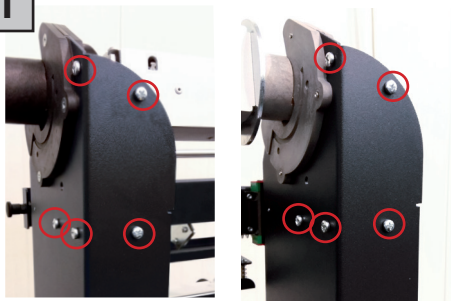
SO INSTALLIEREN SIE DIE DRUCKROLLE

Die Presswalze erleichtert das Entfernen der Matrix von der Stanzwalze.

Entfernen Sie es von der Aufwickelstation (es gibt 4 Knöpfe zum Abschrauben).

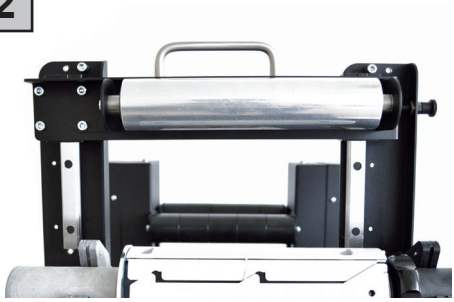
So installieren Sie die Walze:

1



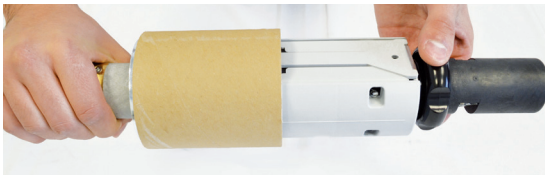
Lösen Sie die 10 Schrauben am Matrixentfernungsmodul.

2



Positionieren Sie die Matrixentfernungsrolle auf dem Matrixentfernungsmodul und befestigen Sie sie ordnungsgemäß mit den 10 Schrauben.

1



Laden Sie einen Kartonkern auf den Kernhalter, um den Abfall aufzunehmen.

Mit dem Spannknopf festziehen.

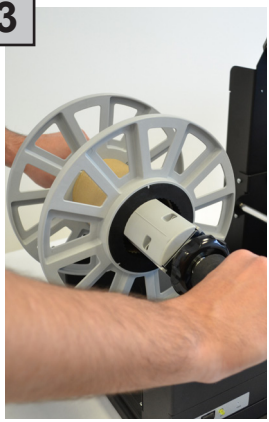
2

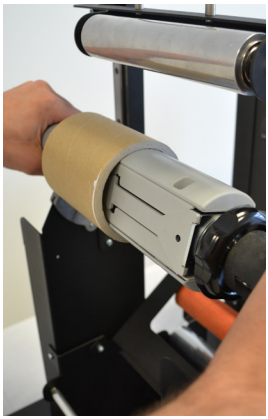
Setzen Sie den leeren Kartonkern in den Kernhalter ein, um die neue Etikettenrolle aufzunehmen.

Legen Sie die äußere Festplatte ein und achten Sie darauf, dass sie am Karton haftet.

Mit dem Spannknopf festziehen.

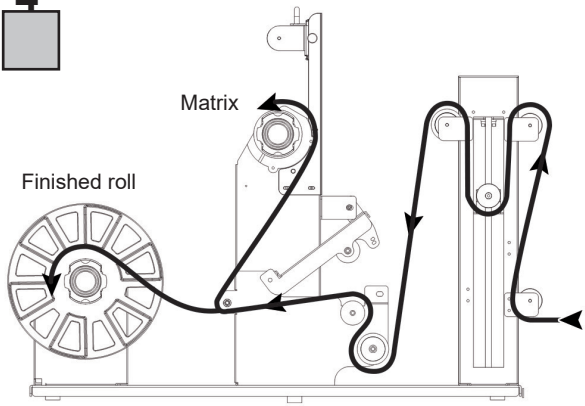
3





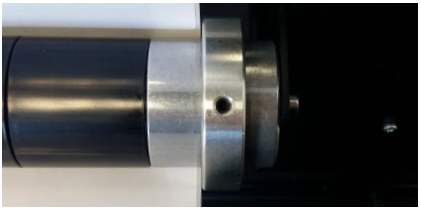
Setzen Sie die Kernhalter auf ihre jeweiligen Stützen ein.

4



Papierpfad.

Bitte beachten:
Richten Sie das Papier an den drei fixierten Führungen an den Rollen aus.



5

Ziehen Sie die gedruckten Etiketten etwa dreißig Zentimeter lang.

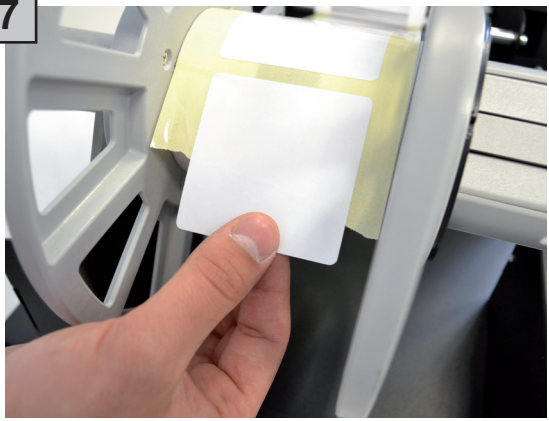
An diesem Punkt trennen Sie die Matrix vom Liner.

6

Befestigen Sie die Matrix am leeren Kern!

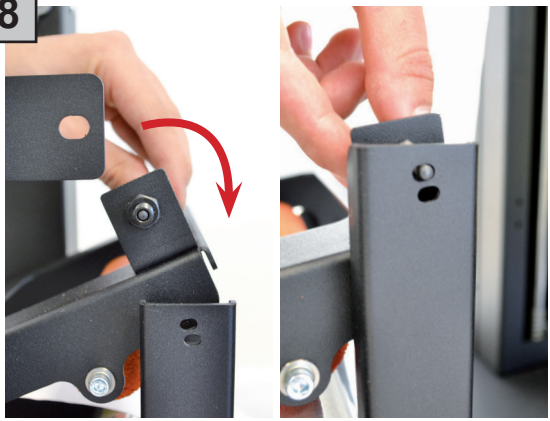
EZS Identtechnik GmbH - Welserstrasse 4 - DE-87463 Dietmannsried - Deutschland / Germany
Tel. +49 (0)8374 – 23 444 - info@e-z-s.de

7



Befestigen Sie das fertige Medium am leeren Kern des Aufwickelkerns.

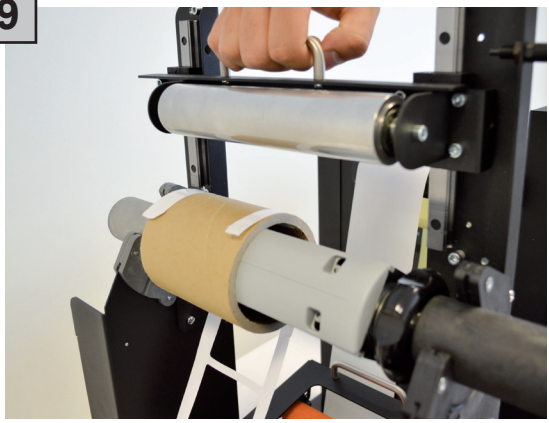
8



Kupplung schließen.

Empfehlung: nehmen Sie das erste Loch.

9



Lassen Sie die Presswalze los.

Schließen Sie das Gerät an und schalten Sie es mit dem Netzschalter auf der Rückseite ein.

EZS Identtechnik GmbH - Welserstrasse 4 - DE-87463 Dietmannsried - Deutschland / Germany
Tel. +49 (0)8374 – 23 444 - info@e-z-s.de

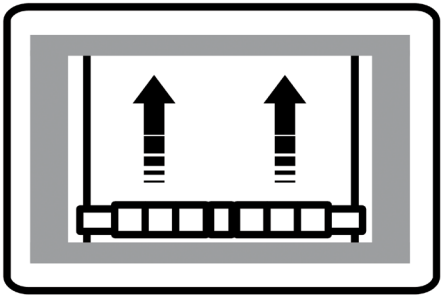
ACHTUNG:
Schalten Sie das Gerät ein "ON", bevor Sie mit der Kalibrierung des Ultrasonic Sensors fortfahren.”.

1. Heben Sie den Spannarm in die gewünschte Position an (im Allgemeinen befindet er sich in der Mitte des Bereichs). Dieser Punkt bestimmt den Arbeitsbereich des Spannarms von der unteren Position aus. Je länger Ihr Etikett ist, desto niedriger muss die Position des Spannarms eingestellt werden.

2. Halten Sie den Spannarm mit einer Büroklammer im Leerlauf an der gewünschten Position und drücken Sie den Knopf weiter in das kleine Loch, bis die gelbe LED dreimal blinkt.

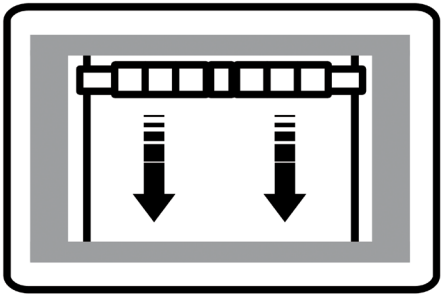
3. Der Ultrasonic Sensor wurde kalibriert und ist betriebsbereit.

ULTRASONIC TENSION CONTROLLER



SPEED INCREASE

Geschwindigkeit erhöhen



SPEED DECREASE

Geschwindigkeit reduzieren